**WDMS stawia na wózki widłowe z systemami bezpieczeństwa**

**Rozbudowując swój zakład produkcyjny z działem R&D i magazynami, firma White Drive Motors & Steering poszukiwała nowoczesnych rozwiązań transportu wewnętrznego z gwarantującymi bezkolizyjną pracę systemami bezpieczeństwa.**

White Drive Motors & Steering to wiodący w świecie producent silników hydraulicznych i bloków sterujących. Od 2021 r. firma należy do Grupy Interpump – światowego potentata rynku wysokociśnieniowych pomp tłokowych oraz komponentów hydraulicznych. Produkty White znajdują zastosowanie nie tylko w maszynach rolniczych, budowlanych, przemyśle wydobywczym czy w wózkach widłowych, ale również w wielu innych aplikacjach. Dzięki ich wszechstronności, możliwości ich wykorzystania są niemal nieograniczone. Elementem rozbudowy podwrocławskiego zakładu firmy z działami produkcji, badań i rozwoju było poszerzenie floty pojazdów transportu wewnętrznego.

**Charakterystyka obiektu, w którym dokonano wdrożenia**

W podwrocławskim obiekcie White Drive Motors & Steering mieści się zarówno zakład produkcyjny, magazyny oraz dział badań i rozwoju. Jako technologiczny lider branży firma docenia innowacyjne rozwiązania także jeśli chodzi o wyposażenie swoich hal. Przywiązuje dużą wagę również do kwestii bezpieczeństwa. *– Bezpieczeństwo pracy jest dla nas kluczowe. W zakładzie stosujemy w związku z tym szereg rozwiązań sprzyjających BHP. Dbamy o oznaczenia ciągów komunikacyjnych, punktów ppoż. i pierwszej pomocy. Stosujemy również bariery do ochrony maszyn –* mówi Marcin Stokłosa, Vice President Europe Operations White Drive Motors & Steering. *– Mając na uwadze innowacyjność i bezpieczeństwo oferowanych rozwiązań, ponad dziesięć lat temu zdecydowaliśmy się na STILL jako dostawcę środków transportu wewnętrznego –* dodaje.Firma STILL Polska dostarczyła wózki widłowe także w ramach ostatniej rozbudowy dolnośląskiego zakładu White.

**Zastosowane rozwiązanie**

Zrealizowana rozbudowa zakładu White Drive Motors & Steering wiązała się z potrzebą zwiększenia wolumenu produkcji i przepustowości magazynu. Na podstawie prognozowanych potrzeb opracowano nową koncepcję floty wózków widłowych. Po jej wprowadzeniu w podwrocławskim obiekcie White funkcjonuje w sumie 50 pojazdów transportu wewnętrznego. *– Kompleksowo zestawiliśmy flotę zróżnicowanych, dostosowanych do specyficznych potrzeb White pojazdów. Ładunki transportowane są tu między innymi przez wózki podnośnikowe EXV i FXV, wózki wysokiego składowania FM-X, wózki unoszące EXU czy czołowe wózki widłowe RX 20 i RX 60* – relacjonuje Zbigniew Chodukiewicz, Senior Key Account Manager STILL Polska. – *Pojazdy* *wyposażyliśmy w dodatkowe systemy bezpieczeństwa. Układ STILL Blue Safety Light wyświetla niebieski punkt świetlny na posadzce w kierunku jazdy, z daleka ostrzegając uczestników ruchu o położeniu wózka. Systemy kamer wykrywają natomiast pieszych, inne urządzenia i obiekty oraz alarmują operatora, gdy te znajdą się zbyt blisko* – dodaje.

**Efekt wdrożenia**

Model, w którym jeden dostawca odpowiada całościowo za flotę wózków widłowych i rozwiązania bezpieczeństwa transportu wewnętrznego, pozwala jednocześnie maksymalizować wydajność przeładunkową i minimalizować ryzyko kolizji i wypadków. ***–*** *W ciągu wieloletniej**współpracy, w tym także przy okazji ostatniego wdrożenia, przekonaliśmy się, że możemy polegać na STILL jako kompleksowym dostawcy wózków widłowych i rozwiązań bezpieczeństwa –* mówi Sylwester Jankowski, Vice President and Chief Financial Officer White Drive Motors & Steering. *– Zastosowane w naszym zakładzie pojazdy transportu wewnętrznego pozwalają na wydajną obsługę ładunków. Systemy safety pomagają zapobiegać kolizjom. Możemy polecić STILL Polska wszystkim firmom przywiązującym dużą wagę do bezpieczeństwa w magazynie i na produkcji* – konkluduje.